

 **Rhepanol® fk
mit Schweißbrand**

Dachbahnen
Stand 2012



Verlegeanleitung

Ergänzung zur Verlegeanleitung Rhepanol fk

Inhalt	Seite
Einleitung Rhepanol® fk mit Schweißbrand	3
Schließen der Nähte durch Heißluftschweißen	4
Anschließen an längere Zeit bewitterte und stark verschmutzte Dachflächen	8
Anschluss an FDT Einbauteile, Rhepanol-Anschlussbleche und Rhepanol hg	9
Lieferprogramm, Lieferformen, Zubehör	10
FDT – Rechtliche Hinweise	15

Rhepanol fk mit Schweißbrand ist ein Produkt aus dem bewährten Rohstoff Polyisobutylen (PIB)

- mit einem Schweißbrand,
- mit integriertem hochreißfestem Kunststoffvlies.

Die hier vorliegende Verlegeanleitung der FDT Dachbahn Rhepanol fk mit Schweißbrand ist die verbindliche Anleitung für den **Nahtverschluss durch Heißluft**.

Wichtiger Hinweis:

Für alle anderen erforderlichen Verlegeschritte gilt in diesem Zusammenhang die aktuelle Verlegeanleitung Rhepanol fk.

- Die Bahnenüberdeckung ist wie bei Rhepanol fk standardmäßig 5 cm.
- Die Nahtverbindung mit mind. 3 cm Schweißnahtbreite ausführen.
- Detailausbildungen sind vom Prinzip her wie bei Rhepanol fk im Dichtrandsystem auszuführen.

- Abdeckbänder und Rhepanol fk mit beidseitigem Dichtrand sind durch Rhepanol f verschweißbar oder durch Rhepanol h zu ersetzen.

- Die in den Zeichnungen grün gekennzeichneten Nahtbereiche sind nicht mit Rhepanol-Paste auszuführen sondern, wie bei heißluftverschweißten Bahnen üblich, abzuhobeln.

- Die einzusetzenden Formteile bestehen aus **Rhepanol f verschweißbar** oder **aus Rhepanol h**.

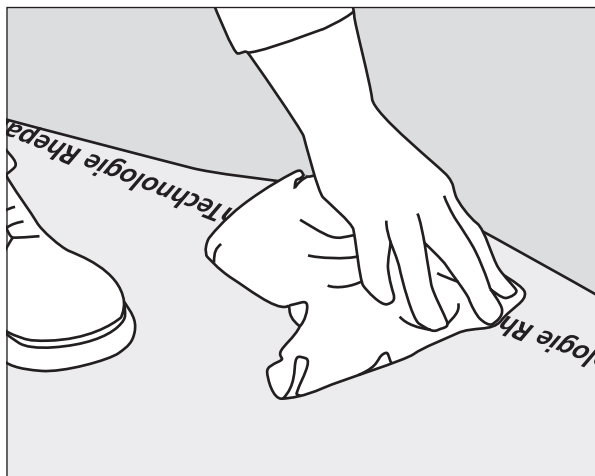
Rhepanol fk verklebt fixiert

Die Ausführung ist mit der Anwendungstechnik von FDT abzustimmen.

- Vor dem Verschweißen stets Nähte beidseitig mit Reinigungstüchern und Rhepanol h-Nahtreiniger reinigen. Ebenso bei Anschluss an Rhepanol-Anschlussbleche und Einbauteile.

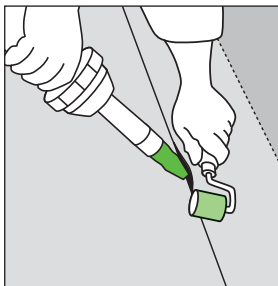
Hinweis:

Zur Handhabung mit Reinigungsmitteln, Verdünnern, etc. empfehlen wir die beiliegenden Schutzhandschuhe.



... mit Handschweißgerät und Andrückrolle

Mit dem stufenlos regulierbaren Heißluft-Handschweißgerät, Schweißdüsenbreite 4 cm (Industrie-Heißluftgerät), werden die Nahtbereiche gleichmäßig erhitzt und sofort mit der **FDT Teflon-Andrückrolle** geschlossen.



- **Grundeinstellung der Schweißtemperatur 400 - 420 °C.**
- Die Schweißtemperatur liegt beim Handschweißgerät etwas niedriger als beim Schweißautomaten, um besser und kontrollierter in den Details (wie z. B. Ecken) arbeiten zu können.
- Schweißgerät unter der Naht so führen, dass der Düsenrand etwa 3 mm über die Nahtkante herausragt (siehe Bild).
- Nahtverbindung mit mind. 3 cm Schweißbreite ausführen.
- Um ein Verschieben der Dachbahnstreifen zu verhindern, zuvor Bahnnähte im hinteren Bereich mit leichtem Druck vorheften, aber noch nicht verschweißen!
- Generell, insbesondere bei Geräten ohne permanente Temperaturanzeige, ist die Nahtqualität mittels Schweißprobe zu testen.

... mit dem Schweißautomaten

- **Grundeinstellung der Schweißtemperatur 520 °C, Vorschub-Geschwindigkeit 2,5 m/min.**

- Überprüfung der Einstellung ist anhand einer Schweißprobe zu Beginn der Arbeiten zu kontrollieren. Da beim Heißluftschweißen mittels Schweißautomaten die Düse im hinteren Bereich der Naht auf der unteren Bahn etwas schleift, kommt es in diesem Bereich zu einer guten Verschweißung, die im vorderen Nahtbereich nicht immer gleichwertig ausfällt.

- Aus diesem Grund ist die Schweißprobe parallel zur Naht zu entnehmen und auch im vorderen Nahtbereich zu prüfen. Die erkaltete Schweißnaht darf sich beim Schältest in der Schweißebene nicht aufschälen.

Testweise muss es zum Abriss des Bahnenmaterials kommen.

- Für den sicheren Nahtverschluss mittels Schweißautomaten gelten die gleichen Kriterien wie beim Schweißen von Hand, aber das Vorheften entfällt!

Hinweis:

Bei Inbetriebnahme muss eine Funktionsprüfung des Heißluft-Schweißautomaten durchgeführt werden.

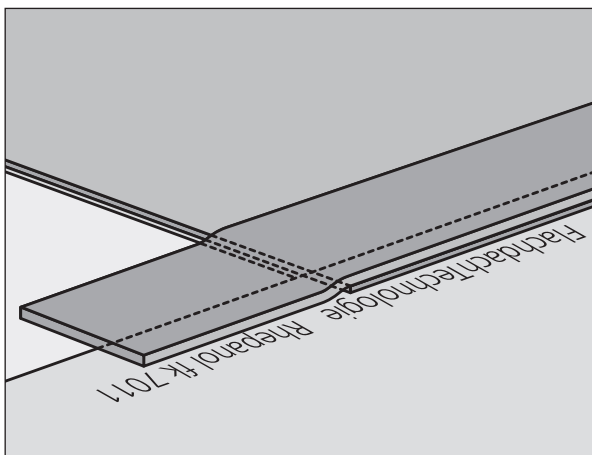
Der Schweißvorgang ist ständig zu überwachen!

Schweißhilfe empfohlen

Rhepanol fk-Schweißhilfe kantenbündig oder geringfügig überstehend auf die Naht legen. In Längsrichtung die Schweißhilfe (siehe Seite 13) so weit überstehen lassen, dass der Schweißautomat auf der Schweißhilfe an- und ausfahren kann.

Fehlstellen vermeiden!

Zurückversetzte Schweißhilfe führt zu Fehlverschweißung wegen fehlenden Andrucks. Ohne Schweißhilfe können Falten in der Naht entstehen.



- Lösen Schmutz (Bohrstaub, Bitumenrückstände etc.) abwischen, je nach Verschmutzung Vorreinigung mit Wasser, ggf. mit Allzweckreiniger, Flächen abtrocknen lassen.
 - Die verschmutzte/bewitterte Fläche einseitig mit Rhepanol h-Intensivreiniger 50 mit neuem Reinigungstuch gründlich reinigen. Reinigungstuch häufiger erneuern. Fläche trocknen und ca. **1 Stunde ablüften** lassen.
 - Anschließend Reinigung mit Rhepanol h-Nahtreiniger und verschweißen.
- Hinweise:**
- Zur Handhabung mit Reinigungsmitteln, Verdünnern etc. empfehlen wir die bei liegenden Schutzhandschuhe.
 - Reinigungs-/Lösemittel lösen Polystyrol-Dämmstoffe an, daher Kontakt vermeiden.
 - Für Rhepanol h-Intensivreiniger 50 stets separate Reinigungstücher verwenden.

Beim Anschluss an Rhepanol-Einbauteile oder Rhepanol-Anschlussbleche sind diese Schweißflächen vorher auch zu reinigen (siehe Seite 4).

- **T-Stöße** durch Anschmelzen und Anschrägen der mittleren Bahnenkante sichern. Damit wird eine Kapillarbildung vermieden. Oberflächen dabei nicht überhitzen. Anschließend nochmals reinigen (siehe Seite 4).

Hinweis:

Der Anschluss an Fremdteile aus Polypropylen (PP) ist möglich, jedoch muss zuvor eine Probeverschweißung erfolgen.

Dachbahn Rhepanol fk verschweißbar

Artikel-Nr.	Farbe	Dicke ¹⁾ mm	Lieferform Rollen Länge x Breite (m)
10 10 535	grau	2,5	SL ²⁾ x 1,05
10 10 460	grau	2,5	15 x 1,05
10 10 453	grau	2,5	10 x 1,05
10 10 670	grau	2,5	15 x 0,65
10 10 557	grau	2,5	15 x 0,52
10 10 547	grau	2,5	15 x 0,35
10 30 207	weiß	2,5	SL ²⁾ x 1,05
10 30 205	weiß	2,5	15 x 1,05
10 30 206	weiß	2,5	10 x 1,05
10 30 209	weiß	2,5	15 x 0,65
10 30 208	weiß	2,5	15 x 0,52
10 30 204	weiß	2,5	15 x 0,35

Dachbahn Rhepanol f verschweißbar

10 00 585	grau	1,5	15 x 1,05
10 00 297	grau	1,5	15 x 0,50
10 00 296	grau	1,5	15 x 0,25
10 100 29	grau	1,5	15 x 0,15
10 30 215	weiß	1,5	15 x 1,05
10 30 218	weiß	1,5	15 x 0,50
10 30 217	weiß	1,5	10 x 0,25
10 30 216	weiß	1,5	15 x 0,15

¹⁾ Dickenangabe einschließlich 1 mm Kunststoffvlies.

²⁾ SL = Sonderlänge.

Rhepanol fk-Innenecken 90° verschweißbar

Artikel-Nr. Farbe

10 14 490 grau

10 14 465 weiß

Rhepanol fk-Außenecken 90° verschweißbar

10 14 590 grau

10 14 565 weiß

Rhepanol fk-Lichtkuppelecke verschweißbar

10 35 513 grau

10 35 520 weiß

Rhepanol fk-Manschette verschweißbar

14 18 585 grau

14 18 565 weiß

Rhepanol fk-Manschette Universal verschweißbar

14 18 845 grau

14 18 530 weiß

FDT Flachdach-Dunstrohr DN 100

Artikel-Nr.	Für den Anschluss an	Farbe	Für Dämmstoffdicken bis (mm)
14 03 530	Rhepanol fk mit Schweißbrand	grau	160
14 03 540	Rhepanol fk mit Schweißbrand	weiß	160
14 03 575	Rhepanol fk mit Schweißbrand	grau	240
14 03 565	Rhepanol fk mit Schweißbrand	weiß	240

FDT Sanierungs-Dunstrohr DN 100

14 03 595	Rhepanol fk mit Schweißbrand	grau
14 03 615	Rhepanol fk mit Schweißbrand	weiß

FDT Kaldachentlüfter DN 100

14 10 630	Rhepanol fk mit Schweißbrand	grau
14 10 640	Rhepanol fk mit Schweißbrand	weiß

Rhepanol h-Nahtreiniger

Zur Reinigung der Nähte bei der Heißluftverschweißung.
Verbrauch ca. 10 g/m. Zulässige Lagerzeit mind. 4 Jahre.

Artikel-Nr.	Lieferform
17 30 000	5 kg-Gebinde

Rhepanol h-Intensivreiniger 50

Zur Reinigung von stark verschmutzten Rhepanol fk-/hg-Flächen
(und zum Verdünnen von Rhepanol-Kontaktkleber 50).

17 30 010	2 kg-Gebinde
-----------	--------------

Rhepanol-Kontaktkleber 50

Zum Ankleben von Rhepanol fk-/hg-Dachbahnen an Beton, Holz, Polyester, Stahl etc. (jedoch nicht Polystyrol).

Artikel-Nr.

Lieferform

17 30 020

12 kg-Gebinde

17 30 030

4,5 kg Gebinde

Hinweis: Rhepanol-Kontaktkleber 50 immer beidseitig sowohl auf den Untergrund als auch auf die Rückseite von Rhepanol fk/hg auftragen. Ablüfzeit beachten! Kontrolle: Klebstoff darf bei Fingerprobe keine Fäden ziehen. Verbrauch: ca. 500 g/m².

FDT Reinigungsset

Für die Nahtreinigung mit Rhepanol h-Nahtreiniger. Das Reinigungsset besteht aus 150 saugfähigen Reinigungstüchern und 100 PE-Einweghandschuhen.

17 50 010

Set

Rhepanol fk-Schweißhilfe

Aus Rhenofol CG 2,0 mm, Breite 20 cm, Länge 16 m.

Für den Einsatz beim Nahtverschluss mit dem Schweißautomaten bei Rhepanol fk mit Schweißbrand.

10 10 582

FDT Dachbahnkleber

Flüssiger, lösemittelhaltiger Klebstoff auf PU-Basis. Zur streifenweisen Verklebung von vlieskaschierten FDT Dachbahnen. Zulässige Lagerzeit mind. 1 Jahr.

14 68 010

10 kg-Gebinde

Klebstoffverbrauch FDT Dachbahnkleber

Gebäudehöhe ¹⁾ in Windzone 1 und 2	Mittbereich DIN 1055	Rand- und Eckbereiche DIN 1055	Mindestanzahl Klebestreifen/ m
0 bis 8 m	150 g/m ²	200 g/m ²	8
Über 8 m bis 20 m	180 g/m ²	250 g/m ²	8

¹⁾ Bei Gebäudehöhen über 20 m und bei Gebäuden in den Windzonen 3 und 4 nach DIN 1055, Teil 4 – Ausgabe März 2005 sind der Klebstoffverbrauch und die Verteilung bzw. zur Lagesicherung erforderlichen Maßnahmen objektbezogen festzulegen.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sämtliche vorstehenden Angaben, speziell die Verarbeitung- und Verwendungsvorschläge für die Dachbahnen und das Systemzubehör, auf der Grundlage unserer Kenntnis und Erfahrung unter Normalbedingungen entstanden sind.

Ebenso wird eine sachgerechte Lagerung und Anwendung der Produkte vorausgesetzt. Wegen unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, ungeachtet irgendeines Rechtsverhältnisses, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Stellungnahme abgeleitet werden.

Für den etwaigen Vorwurf, FDT habe mit Vorsatz oder grob fahrlässig gehandelt, muss der Anwender den Nachweis erbringen, dass er schriftlich alle Informationen

und Details, die für eine sachgemäße und sachdienliche Beurteilung durch FDT notwendig sind, rechtzeitig, vollständig und tatsächlich FDT bereitgestellt hat.

Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Produkte auf ihre Eignung für die Einsatzbestimmung zu überprüfen. FDT behält sich Änderungen an den Produktspezifikationen vor.

Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Des Weiteren gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbestimmungen. Ferner verbindlich ist die jeweils neueste erschienene oder erhältliche Version eines Produktdatenblattes, das direkt bei FDT angefordert werden kann.

Tipp:

Der QR-Code
führt Sie direkt zu den
FDT Verlegevideos



**FDT FlachdachTechnologie
GmbH & Co. KG**

Eisenbahnstraße 6-8
68199 Mannheim

Tel 06 21-85 04-0
Fax 06 21-85 04-2 05
www.fdt.de

Verkauf & Technik

Tel 06 21-85 04-1 00
Fax 06 21-85 04-2 00

E-Mail verkauf_technik@fdt.de